

Gängmättrådar

Kort fakta om gängmättrådar

Gängmättråd finns i två utföranden. Versionen med hållare används tillsammans med en mikrometer medan gängmättråd med handtag används ensam. Båda varianterna används för kontroll av utvändiga gängor.

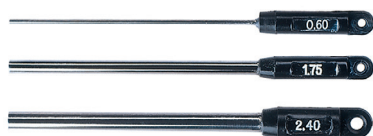
Gängmättrådar \varnothing 0,10 - 10,0 mm med noggrannhet $\pm 0,3 \mu\text{m}$ eller $\pm 1,0 \mu\text{m}$. Gängmättrådar med handtag beställs per styck. Gängmättrådar i mikrometerhållare beställs i par och med önskad spindeldiameter (6,35, 6,50 och 8,00 mm).

Vid beställning ange typ och önskat mått:

T.ex.: 402-0,535mm



Utförande med hållare



Utförande med handtag

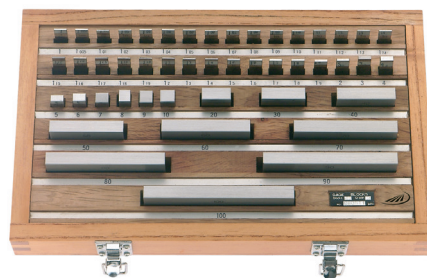
Typ	Diameter, mm	Tillverknings-tolerans, mm	Utförande	Material
401	0,10-10,00	$\pm 0,0003$	Handtag	Stål
402	0,10-10,00	$\pm 0,001$	Handtag	Stål
501	0,15-6,5	$\pm 0,001$	Hållare	Stål

Standard		Standard		Standard	
\varnothing , mm	Stigning	\varnothing , mm	Stigning	\varnothing , mm	Stigning
0,170	0,25-0,3	0,620	1,0	2,050	3,0-3,5
0,220	0,35	0,725	1,25	2,550	4,0-4,5
0,250	0,4	0,895	1,5	3,200	5,0-5,5
0,290	0,45-0,5	1,100	1,75	4,000	6,0
0,335	0,6	1,350	2,0	5,050	8,0
0,455	0,7-0,8	1,650	2,5		

Passbitar

Passbitssatser

Typ	Beskrivning	Antal bitar	Noggrannhetsgrad enligt ISO3650
6-bit	För kontroll av skjutmått upp till 150 mm	4+2	2
10-bit	För kontroll av mikrometrar upp till 25 mm	10+1	1
32-bit	Tillverkad i stål	32	0, 1 och 2
47-bit	Tillverkad i stål	47	0, 1 och 2
87-bit	Tillverkad i stål	87	0, 1 och 2
103-bit	Tillverkad i stål	103	0, 1 och 2



Lösa passbitar i stål

Storlek (mm)	Noggrannhetsgrad enligt ISO3650
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	0, 1 och 2
20, 25, 30, 40, 50, 75, 100	0, 1 och 2
125, 150, 175, 200, 300, 400, 500	0, 1 och 2
600, 700, 800, 900, 1000	0, 1 och 2

